



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "АЗ "Электросталь Тюмени"
 19.10.2023 г.
 К 699 МС 72
 Ватон/Автобилл:
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52344-2006 (1-8)
 ПУД:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023662102
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Получатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Исполнитель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
Проект арматурный свариваемый	
1-8	

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Конфигурация или период профиля	Способ производства	№ сертификата соответствия	кол-во	вес нетто, т
							Длина	МД					
1-4	Заказ: 2023362764 (80)	С31Гпс	А500С	1	первонач.	25,00	МД 11700	ОВ1**	2**	РУ.МСС.181.357.37324	4	14,205	
	Партии: 223162943, 223162944, 223162942, 223162941												Условие поставки/упаковка: ВУ-2
5-8	Заказ: 2023362764 (80)	С31Гпс	А500С	1	первонач.	25,00	МД 11700	ОВ1**	2**	РУ.МСС.181.357.37324	4	15,947	
	Партии: 223162938, 223162937, 223162936, 223162935												Условие поставки/упаковка: ВУ-2
ИТОГО:							МД 11700	ОВ1**	2**	РУ.МСС.181.357.37324	8	30,152	

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (Электросталь)
 Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-4(*)	0,19	0,82	0,10	0,009	0,024	0,10	0,11	0,20	0,011**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,365
5-8(*)	0,20	0,85	0,11	0,012	0,022	0,10	0,01	0,22	0,016**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,388

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношен. прел. течуч.	Относ. удлинен. %	Равномер. удлинен. %	Относ. макс. удлинение, %	Испыт.		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб	Режим термической обработки для механических испытаний, С						
							Угол, град.	Результат									
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1-4	585,00	667,00	1,14**	17,80	11,00**	11,30**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки						
	596,00	678,00	1,14**	19,40	8,80**	9,10**	180	удовлетв.	удовлетв.		в состоянии поставки						
	597,00	674,00	1,13**	17,70	8,20**	8,50**	180	удовлетв.	удовлетв.		в состоянии поставки						
5-8	588,00	674,00	1,15**	16,00	11,30**	11,60**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки						
	591,00	679,00	1,15**	14,70	8,80**	9,10**	180	удовлетв.	удовлетв.		в состоянии поставки						

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023662102
 Страница 1 из 2



Статистические показатели

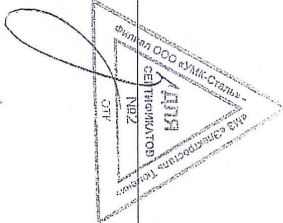
№ п/п	мин среднее значение (X/Х _н) Н/м ²		сред. квадрат откл. (So/S) Н/м ²		Предел прочности, Н/м ²	Врем. сопротивление, Н/м ²	Отношение т. к пред. текуч.	Относ. удлинение, %	Ранжиров. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер				
	в партии по прел. текуч.	в партии по врем. сопр.	в генер. совок. по прел. текуч.	в генер. совок. по врем. сопр.											
1-8	350,1	636,5	571,4	656,7	7,3	5,5	14,9	13,5	536,8**	624,9**	1,16**	15,1**	7,6**	7,9**	0,065**

Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе 1м длины группы
1-4	0,076**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**
5-8	0,073**	ОМ1** ОМ1**

Примечание:

** - Характеристики, определенные только по ГОСТ 34028-2016.
1-8 Металл радиоктивно безопасен.

Специалист

 ООО «Мик-Сталь»
 с/директор
 ЗИМНИНА А.А.





Филиал ООО "УМК-Сталь" - "УЗ "Электросталь Тюмени"
 01.12.2023 г.
 Выход/Автономия: Н 620 ТВ 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-6)
 ПТД

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023664753
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Сталепромышленная компания" г. Екатеринбург
Продавец	Филиал АО "Сталепромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
1-6	Прокат арматурный свариваемый

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Овальность	Конфигурация или период, профиль	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	Условие поставки/упаковки	количество	вес нетто, т
							Длина	МД							
1,3-6	Важел: 202363323 (30)														
	2351388	Ст3Гпс	A500C	1	перпендиц.	25,00	МД 11700		ОВ1**	2Ф**	2**	RU.MCC.181.357.37324	Условие поставки/упаковки: ВУ-2	5	19,305
2	Важел: 202363323 (30)														
	2351389	Ст3Гпс	A500C	1	перпендиц.	25,00	МД 11700		ОВ1**	2Ф**	2**	RU.MCC.181.357.37324	Условие поставки/упаковки: ВУ-2	1	3,952
Итого:													6	23,257	

Выплавка: Лучшая сталеплавильная печь (электронная)

Разливка: Непрерывно-литая затовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Co
1,3-6(*)	0,21	0,82	0,10	0,008	0,021	0,13	0,15	0,20	0,019**					0,010	0,402
2(*)	0,22	0,81	0,13	0,008	0,019	0,10	0,15	0,18	0,018**	?				0,011	0,405

(*) - Химический состав в головной металлпродукции.

Механические свойства

№ п/п	Прочность текучая, Н/мм2	Время кооптывания, мин, Н/мм2	Отношение прочности, к пределу текуч.	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Загиб		Свариваемость	Условия отбора и подготовки проб	Режим термической обработки для механических испытаний, С
							Угол, град.	Результат			
1,3-6	578,00	663,00	1,15**	18,40	8,60**	8,90**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	577,00	662,00	1,15**	21,20	9,90**	10,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
2	573,00	661,00	1,15**	17,30	9,20**	9,50**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	579,00	672,00	1,16**	14,50	8,40**	8,70**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	587,00	676,00	1,15**	19,70	8,90**	9,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки

При заказе по вопросам качества обращаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023664753
 Страница 1 из 2

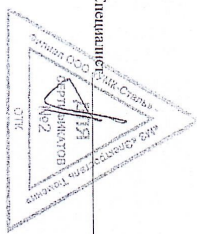


Статистические показатели

№ п/п	мин. среднее значение (X/XX), Н/мк2		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		в генер. совокуп. по врем. периоду		
	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	в период по пред. текущ.	в период по соп.	
1-6	550,1	636,5	571,4	656,7	7,3	5,5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15					
Другие характеристики																					
№ п/п	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер		Предел отклонения по массе 1м длины группы																		
1,3-6	0,087**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		
2	0,072**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		ОМ1**		

Примечание:

** - Характеристики, определенные только по ГОСТ 34028-2016.
1-6 Металлы радиационно безопасны.



ЮМАЕВА Е.А.



При перепечатке по вопросам качества стандарта обращаться на номер сертификации.
Указанный в настоящем товаропроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023664753
Страница 2 из 2



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь, Тюмени"
 Дата: 30.11.2023 г.
 Выход/Адрес: К 609 МС 72
 ИТУ: ГОСТ 34028-2016/ОСТ Р 52544-2006 (1-8)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20230664754
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Исполнитель)	АО "Ставропольская компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
Проект армирующий стержневый	
1-8	

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Диаметр	Длина	Овальность поперечного сечения	Кодификация периода	Способ производства	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
						мм	мм								
1-6	Заказ: 2023063085 (90)														
	2331390	Ст3Гпс	A500С	1	перфорич.	25,00	МД 11700			ОВ1**	2Ф**	2**	РУ.МСС.181.357.3724	6	23,486
7-8	Заказ: 2023063085 (90)														
	2331391	Ст3Гпс	A500С	1	перфорич.	25,00	МД 11700			ОВ1**	2Ф**	2**	РУ.МСС.181.357.3724	2	7,538
ИТОГО:														8	31,024

Выпущена: Дуговая сталеплавильная печь (электродуговая)

Разливка: Непрерывно-литая заточка

Химический состав кошерной пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-6(*)	0,21	0,82	0,13	0,011	0,022	0,11	0,15	0,18	0,018**	0,001**	0,001**	0,000**	0,000**	0,009	0,393
7-8(*)	0,22	0,82	0,09	0,011	0,030	0,10	0,16	0,20	0,019**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,401

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Прочность, Н/мм2	Вязк. сопротивл. разрыву, Н/мм2	Отношен. удлине. при разрыве, %	Относ. удлине. при разрыве, %	Относ. макс. удлинение, %	Испыт. образцы		Свариваемость	Условия отбора и подготовки для механических испытаний, С	Режим термической обработки для механических испытаний, С
						Угол разд.	Результат			
1-6	585,00	677,00	1,16**	17,40	7,80**	180	удовлетв.		Н1**	
	586,00	679,00	1,16**	18,70	9,30**	180	удовлетв.		Н1**	
7-8	589,00	683,00	1,16**	16,40	8,00**	180	удовлетв.		Н1**	
	591,00	681,00	1,15**	18,30	9,50**	180	удовлетв.		Н1**	
	583,00	678,00	1,16**	17,10	8,40**	180	удовлетв.		Н1**	

При перечисле по вопросам качества качества свяжитесь, на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товарном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 20230664754
 Страница 1 из 2



Статистические показатели

№ п/п	мин среднее значение (X _{ср}), Н/м ²		сред. квадрат. откл. (S _{кв}), Н/м ²		Предел прочности, Н/м ²	Врем. сопротивление, Н/м ²	Отношение Т. К. прел. тесн ^у	Относ. удлин.-нис, %	Пановкер. удлин.-нис, %	Относ. макс. удлинение, %	Относ. площадь смятия поперечн. ребер				
	в партии по врем. тесн ^у	в партии совек. по прел. тесн ^у	в партии по врем. тесн ^у	в партии совек. по прел. тесн ^у											
1-8	550.1	636.5	571.4	656.7	7.3	5.5	14.9	13.5	536,8**	624,9**	1.16**	15.1**	7.6**	7.9**	0.065**

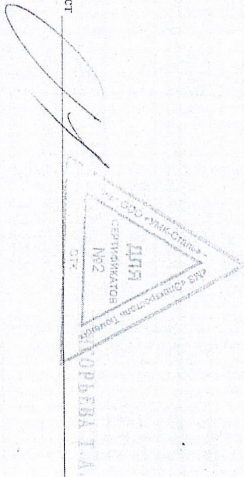
Другие характеристики

№ п/п	Относит. погрешность, смещения по массе 1кг поперечн.ребер	Предел отклонения по массе 1кг	длина группы
1-6	1	0,074**	3
7-8	0,071**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**	

Примечание:

** - Характеристики, превышение только по ГОСТ 34028-2016.
1-8 Металл релаксационно безопасен.

Специант



При перечисле по погрешка качества сформирова на попер сertificate.

Указаний в настоящее время по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сertificate № 2023664754
Страница 2 из 2



Фигура ООО "УМК-Сталь" - "УЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 18.10.2023 г.
 Адрес/адресов: К 699 МС 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-7)
 ИТД:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023662101
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Ставропольская компания" г. Екатеринбург
Исполнитель	Филиал АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени г. Тюмени
Наименование продукции	
Прокат арматурный свариваемый	
1-7	

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм		Описание	Способ	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
							Длина	МД					
1-7	2351189	А500С	1	первонач.	25,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	Условие поставки/упаковки: ВУ-2	7	28,159	
													партия: 223162959, 223162960, 223162957, 223162958, 223162955, 223162956, 223162953
ИТД О: Выплавка: Дуга в сталеплавильной печи (электропечь) Разливка: Непрерывно-литая заготовка													

Характеристики партии

№ п/п	Химический состав ковшевой пробы, %														
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-7(+)	0,19	0,82	0,10	0,009	0,024	0,10	0,11	0,20	0,011**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,365

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм²	Время выдержки, мин, Н/мм²	Отношение предела текучести к пределу прочности, %	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. масс. удлинение, %	Испыт.		Свариваемость	Условия отбора и подготовки	Режим термической обработки
							Угол, град.	Результат			
1	585,00	667,00	1,14**	17,80	11,00**	11,30**	180	удовлетв.	удовлетв.	ИТ**	в состоянии поставки в состоянии поставки
1-7	596,00	678,00	1,14**	19,40	8,80**	9,10**	180	удовлетв.	удовлетв.		
	597,00	674,00	1,13**	17,70	8,20**	8,50**	180	удовлетв.	удовлетв.		

Статистические показатели



При поручении по вопросам качества обращаться по номеру сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Сертификат № 2023662101
 Страница 1 из 2

№ п/п	мил. среднее значение (X/X1), H/mм2		сред. квадрат. откл. (Sov/S), H/mм2		Предел текучести, композитный средн. H/mм2	Врем. предел текуч. H/mм2	Отношение предел текуч. т. к. H/mм2	Относ. удлинение, %	Поломер, удлинение, %	Относ. масс. площадь сжатия, поперечн. ребер, %	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер, %				
	в партии по прел. текуч.	в партии совок. по прел. текуч. сопр.	в партии совок. по прел. текуч. сопр.	в партии совок. по прел. текуч. сопр.											
1-7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	530,1	636,5	571,4	656,7	7,3	5,5	14,9	13,5	536,8**	624,9**	1,16**	15,1**	7,6**	7,9**	0,065**

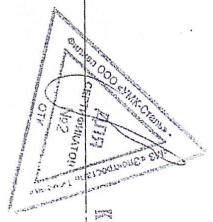
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе 1м длины группы	
1-7	1	2	3
	0,076**	OM1** OM1**	

Примечание:

** - Характеристики, определенные только по ГОСТ 34028-2016.
1-7 Методы радиоактивно осмещения.

Специальное



КУРЯКОВА Т.В.



Сертификат № 2023662101
Страница 2 из 2

Перепишите по вопросам качества сертификата, на номер сертификата, данных в инструкции товаросопроводительным документам соответствующим в России стандартам, техническим условиям.



Филиал: ООО "УМК-Сталь", "МЗ" "Электросталь, Тюмени"
 Дата: 19.10.2023 г.
 Район/Автокоды: В 669 ЕУ 154
 ПТДК: ГОСТ 24028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661929
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции	
1-8	Прокат арматурный свариваемый

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Конфигурация периода	Способ производства	№ сертификата соответствия	код-вес нетто, т
						Длина	Диаметр				
1-6	Заказ: 2023662764 (80)	С31пс	А500С	1	периодич.	25,00	МД 11700	ОВ1**	2**	РУ МСС.181.357.37324	6
	20.716										
7-8	Заказ: 2023662764 (80)	С31пс	А500С	1	периодич.	25,00	МД 11700	ОВ1**	2**	РУ МСС.181.357.37324	2
	7.432										
ИТОГО:											
Выплавка: Длугая сталевальная печь (Экстросталь)											
Разливка: Непрерывно-литая заготовка											
Химический состав ковшевой пробы, %											

№ п/п	С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	C
7-8(*)	0,21	0,84	0,12	0,012	0,028	0,10	0,11	0,24	0,012**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,393

Механические свойства

№ п/п	Прелом. ННММ2	Врем. сопротивление сор. в прод. напр. ННММ2	Относ. предел текуч.	Относ. предел текуч. в прод. напр. ННММ2	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Угол изгиба град.	Угол разгиба град.	Свариваемость	Условия отбора и подготовки для механических испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С					
												1	2	3	4	5
1-6	555,00	648,00	1,17**	16,50	10,20**	10,50**	180	180	Удовлетв.	Н1**	в состоянии поставки					
	560,00	650,00	1,16**	18,60	8,80**	9,10**	180	180	Удовлетв.	Н1**	в состоянии поставки					
	538,00	636,00	1,18**	14,80	7,60**	7,90**	180	180	Удовлетв.	Н1**	в состоянии поставки					
7-8	542,00	643,00	1,19**	15,20	7,80**	8,10**	180	180	Удовлетв.	Н1**	в состоянии поставки					
	537,00	637,00	1,19**	15,00	8,20**	8,50**	180	180	Удовлетв.	Н1**	в состоянии поставки					

При переписке по вопросам качества стали указывать на номер сертификата
 № в выписке в электронной форме по электронной почте. Документ товар соответствия по качеству, действующим в России стандартам, химическим условиям

