

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)  
 Открытое общество  
 с ограниченной  
 ответственностью  
**ГУРЬЕВСК-СТАЛЬ,  
 РОССИЯ**

Orsen Limited  
 Liability  
 Company  
**GUR'YEVSK  
 STEEL,  
 RUSSIA**

Поз./Pos.

Грузополучатель, адрес, Consignee, Address  
 Акционерное общество "Металлоторг"  
**ЛЮБИМСКАЯ ОБЛАСТЬ, Тюмень,**  
 Производственная-27- стр. 2

Железная дорога  
 Свердлов. жд.

Станция назначения  
 УТШЕВО

Готовер №, Соплат №  
 930021210004

Ватон/Car № 61616561

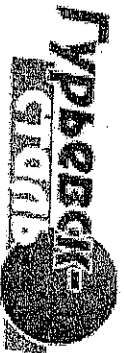
Сертификат качества № P13699  
 Quality certificate №

Дата/Date/ 05.12.2022

Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1

Кол-во мест/Package Nos 4

Вид груза/Type of packing:



№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
1	1704	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,045	4,030	12 000	1
2	1702	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,735	4,720	12 000	1
3	1702	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	3,135	3,120	12000/м/д	1
4	1704	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,255	4,240	12 000	1
5	1704	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,445	4,430	12 000	1
6	1702	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,755	4,740	12 000	1
7	1702	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,800	4,785	12 000	1
8	1702	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,595	4,580	12 000	1
9	1691	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 34,765	Итого: 34,645	12 000	1
10	1691	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,945	4,930	12 000	1
11	1691	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,950	4,935	12 000	1
12	1691	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,605	4,590	12 000	1
13	1691	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,590	4,575	12 000	1
14	1711	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,600 Итого: 28,260	4,585 Итого: 28,170	12 000	1
Итого:				63,025	62,815	12 000	14

№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C	Mn	SI	P	S	Cr	Ti	Ni	Cu	N	As	Al	V
	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x100	x100	x100
1	12	131	71	18	40	17	-	12	12	-	-	-	-
2	10	152	66	20	40	14	-	12	13	-	-	-	-
3	10	152	66	20	40	14	-	12	13	-	-	-	-
4	12	131	71	18	40	17	-	12	12	-	-	-	-
5	12	131	71	18	40	17	-	12	12	-	-	-	-
6	10	152	66	20	40	14	-	12	13	-	-	-	-
7	10	152	66	20	40	14	-	12	13	-	-	-	-
8	10	152	66	20	40	14	-	12	13	-	-	-	-
9	17	65	22	11	42	12	-	12	12	-	-	-	-
10	17	65	22	11	42	12	-	12	12	-	-	-	-
11	17	65	22	11	42	12	-	12	12	-	-	-	-
12	17	65	22	11	42	12	-	12	12	-	-	-	-
13	17	65	22	11	42	12	-	12	12	-	-	-	-
14	15	57	22	15	48	15	-	12	11	-	-	-	-

Документ подписан электронной подписью  
 Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"  
 Электронный документ 253d1017-88ac-425a-968d-405aa78b9fca

Отправлено ООО "МЕЛ-СЕРВИС", Романова Юлия Павловна, Товаровед  
 01.02.2023 05:59 (MSK), Сертификат 0176445C00CBAE40A44CB8B9F90770715C

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С						Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С				Технологич.		Терм. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопротив. Н/мм <sup>2</sup>	предел текуч. Н/мм <sup>2</sup>	удлинение н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	темпер. -80°С	темпер. -70°С	толще механ. сеп.	темпер. D°С	темпер. -20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	испытания		
1	525	350	30,5	-	-	-	-	-	127-126	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
2	530	360	30,0	-	-	-	-	-	126-124	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
3	530	360	30,0	-	-	-	-	-	126-124	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
4	525	350	30,5	-	-	-	-	-	127-126	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
5	525	350	30,5	-	-	-	-	-	127-126	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
6	530	360	30,0	-	-	-	-	-	126-124	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
7	530	360	30,0	-	-	-	-	-	126-124	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
8	530	360	30,0	-	-	-	-	-	126-124	76-76	-	-	-	-	-	УА	-	-
9	445	310	32,5	-	-	-	-	-	126-124	78-75	-	-	-	-	-	УА	-	-
10	445	310	32,5	-	-	-	-	-	126-124	78-75	-	-	-	-	-	УА	-	-
11	445	310	32,5	-	-	-	-	-	126-124	78-75	-	-	-	-	-	УА	-	-
12	445	310	32,5	-	-	-	-	-	126-124	78-75	-	-	-	-	-	УА	-	-
13	445	310	32,5	-	-	-	-	-	126-124	78-75	-	-	-	-	-	УА	-	-
14	430	320	31,5	-	-	-	-	-	127-122	76-74	-	-	-	-	-	УА	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
 При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК *Евгений Семенов*  
 Бригадир погрузки *Александр Золотов*

