

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 36083 Дата 02.01.24 Лист 1 из листов 1
QUALITY CERTIFICATE № Date Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях ГОСТ 7.566-2018
Inspection certificate

Контракт № 1-ПП-АМК от 28.12.2022 Заказ № 2224
Contract № спецификация №СМСМ-007059 от 24.11.2023г. Production order №

Заказчик
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль Стандарт: ГОСТ 8240-97
Description of goods: shape profiles ГОСТ 380-05, 535-05 кат. 5 'св' гр.1 ГП
Kind of packing: пачки массой до 8 т Standard:
weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки: горячекатаный Вагон № 52497211
Delivery condition: Hot-rolled RW-car №

Выплавка: конвертерный способ производства Количество мест 11
Steelmaking process: basic oxygen steel making No of plates

№ позиц Item	Номера плавки Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
1	23K20066	970	швеллер 20П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	101	3	22.48	22.39
1	23K20067	971	швеллер 20П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	42	2	9.26	9.22
3	23K15576	911	швеллер 24П	Ст3пс5	1	5.6	90	12000	13	1	3.80	3.78
3	23K15577	914	швеллер 24П	Ст3пс5	1	5.6	90	12000	52	2	15.34	15.28
2	23K15610	898	швеллер 22П	Ст3пс5	1	5.4	82	12000	26	1	6.71	6.68
2	23K15611	900	швеллер 22П	Ст3пс5	1	5.4	82	12000	30	1	7.75	7.72
2	23K15577	893	швеллер 22П	Ст3пс5	1	5.4	82	12000	6	1	1.50	1.49
Итого/ Total									270	11	66.84	66.56

Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

36083

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition %																												
	C					Mn					Si			S		P		Cr		Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000			X 100		X 1000		X 100		X 1000		X 100	X 1000	X 100	X 1000	X 100	X 1000	X 100	X 1000	X 100
23K15577	16*	45*	6*	17*	8*	1*	1*	1*				4*																	
23K15578	15*	46*	6*	24*	15*	2*	1*	1*				4.3*																	
23K15610	17*	48*	7*	24*	7*	1*	1*	1*				3.6*																	
23K15611	15*	47*	6*	27*	11*	2*	1*	1*				3.9*																	
23K20067	17*	47*	6*	24*	13*	4*	1*	1*				4.2*																	
23K20068	16*	45*	6*	23*	22*	5*	1*	1*				4*																	

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test													Изгиб Bend																					
	Размеры образца D.m of specimen		Объем образца Specimen			Температура испытаний Test temperature °C	Предел текучести Yield point ReH N/mm ²	Предел прочности Tensile strength Rm N/mm ²	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4=(J/sm ²)	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Ударная вязкость после механического старения																							
	толщина thick- ness, mm	ширина width mm	Место Loca- tion	Направление Direc- tion	Положение Posi- tion							Значения Values																							
						1 2 3 Σn																													
	814	10	30		L		+20	304	443	29.0																									
10		10		L		-20																													
869	7.5	10		L		+20					2	120	114																						
	9	30		L		+20	302	430	33.0		4	134	142																						
911	7.5	10		L		-20					2	120	113																						
	7.5	10		L		+20					4	150	145																						
898	10	30		L		+20	290	395	32.0																										
	7.5	10		L		-20					2	120	117																						
900	7.5	10		L		+20					4	137	142																						
	9	30		L		+20	301	432	31.0																										
971	7.5	10		L		-20					2	108	111																						
	7.5	10		L		+20					4	145	150																						
970	10	30		L		+20	293	401	31.0																										
	7.5	10		L		-20					2	115	113																						
	7.5	10		L		+20					4	127	123																						
	9	30		L		+20	273	366	32.0																										
	7.5	10		L		-20					2	115	120																						
	7.5	10		L		+20					4	131	127																						



Примечание: упаковка катаной
Подпись
Signature

[Signature]

/ Молодец С. А.

Штамп
Stamp

02.01.2024 13:36:45

{0CF8271A-021D659765-01466F2092-05A4_E0002}