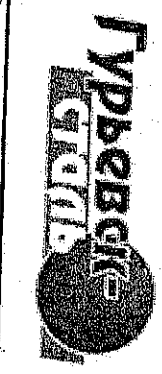


Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Открытое общество
 с ограниченной
 ответственностью
ГУРЬЕВСКОЕ СТАЛЬ,
 РОССИЯ

Орен Limited
 Liability
 Company
**GURYEVSK
 STEEL,
 RUSSIA**

Грузополучатель, адрес Consignee, Address
 Акционерное общество "Металлоторг" 625061,
ПРОМЫСЛОВАЯ ОБЛАСТЬ, Тюмень,
 Производственная-27 стр.2

Сертификат качества № П13689
 Quality certificate №
 Дата/Date/ 03.12.2022
 Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1



Заказ/Order № 12223512030

Поз./Pos.

Железная дорога
 Станция назначения
 Договор №, Соплает №
 Вагон/Car №

Сверд. жд.
 УЛЯПЧЕВО
 930021210004

Кол-во мест/Package Nos 8
 Вид груза/Type of package

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
1	1682	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,390	3,375	н/д	1
2	1680	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,715	3,700	н/д	1
3	1647	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,095	3,080	н/д	1
4	1665	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,340	3,325	н/д	1
5	1615	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,310	3,295	н/д	1
6	1653	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 16,850	Итого: 16,775	н/д	1
7	1578	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 3,690	Итого: 3,675	н/д	1
8	1621	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,585	3,570	н/д	1
9	1530	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,980	3,945	н/д	1
10	1548	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,760	3,745	н/д	1
11	1547	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 11,305	Итого: 11,260	н/д	1
12	1594	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,230	4,215	н/д	1
13	1588	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,280	4,245	н/д	1
14	1639	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,590	3,575	н/д	1
15	1665	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	5,015	5,000	н/д	1
16	1590	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,245	3,230	н/д	1
17	1512	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 20,340	Итого: 20,265	н/д	1
18	1512	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,830	4,815	н/д	1
			Первый сорт	3,015	3,000	н/д	1
			Первый сорт	Итого: 7,845	Итого: 7,815	н/д	1
			Первый сорт	1,410	1,395	н/д	1
			Первый сорт	0,960	0,945	н/д	1
			Первый сорт	Итого: 2,370	Итого: 2,340	н/д	1
			Итого:	62,400	62,130		18

71

Документ подписан электронной подписью
 Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"
 Электронный документ ca58a5f2-8b7b-4586-be02-64adcfcab13

22.02.2023 10:08 (MSK), Сертификат 0148757000D7AE39E4734D8A8A444E3D0E
 ООО "МЕЧЕЛ-СЕРВИС", Филатова Надежда Алексеевна, Старший товарищ
 22.02.2023 11:01 (MSK), Сертификат 16FDA90061AE539347198EEDF3CACC48
 Утверждено ООО "МЕТКОМ", ЕРЬМЯРЗЕВ ХАВАЖ САЙДАМИНОВИЧ, ДИРЕКТОР

№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x10000	S x10000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x10000	As x100	Al x100	V x100
1	17	56	24	17	34	13	-	11	10	-	-	-	-
2	19	54	23	11	43	14	-	11	10	-	-	-	-
3	15	49	23	13	50	12	-	11	12	-	-	-	-
4	21	57	18	17	46	16	-	15	10	-	-	-	-
5	17	56	19	19	45	15	-	11	12	-	-	-	-
6	20	48	23	13	38	15	-	12	13	-	-	-	-
7	19	57	21	15	42	11	-	12	11	-	-	-	-
8	18	56	21	11	42	15	-	13	10	-	-	-	-
9	15	57	20	20	46	9	-	13	10	-	-	-	-
10	15	52	25	15	50	12	-	12	12	-	-	-	-
11	15	64	20	15	44	11	-	12	11	-	-	-	-
12	16	57	20	11	39	9	-	12	11	-	-	-	-
13	15	50	21	11	43	12	-	12	10	-	-	-	-
14	15	51	22	13	44	13	-	12	12	-	-	-	-
15	18	56	25	13	42	12	-	12	11	-	-	-	-
16	17	50	26	13	37	14	-	12	11	-	-	-	-
17	18	49	21	11	37	14	-	12	11	-	-	-	-
18	18	49	21	11	37	14	-	12	11	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства			Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² при температуре, С						Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² при температуре, С						Технологич.		ТВЕРД. НВ отпеч. мм	Мак ро
	время согр. ТЕМП., Мин/м ²	предел текуч., Н/мм ²	удлинение в разрыве, %	темпер. -20С	темпер. +20С	темпер. 40С	темпер. 60С	темпер. 70С	после механ. стр.	темпер. 0С	темпер. -20С	темпер. 40С	темпер. 60С	испытания	годн. осад. на				
1	430	330	29.0	127-126	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
2	470	320	30.0	128-125	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
3	430	300	31.0	127-125	-	-	-	-	79-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
4	495	335	29.5	129-128	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
5	460	305	29.5	127-125	-	-	-	-	76-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
6	480	350	31.5	125-125	-	-	-	-	81-77	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
7	430	330	31.5	127-123	-	-	-	-	79-76	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
8	445	360	33.5	127-121	-	-	-	-	80-73	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
9	450	305	31.0	127-125	-	-	-	-	77-77	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
10	415	320	33.5	127-126	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
11	465	300	29.5	128-124	-	-	-	-	78-73	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
12	430	315	33.5	126-124	-	-	-	-	78-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
13	430	300	33.0	128-123	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
14	410	300	33.0	128-16	-	-	-	-	74-71	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
15	470	335	30.5	128-124	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
16	450	305	30.5	129-124	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
17	450	320	33.0	129-124	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
18	450	320	33.0	129-124	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
 При перепишке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.
 Примечание: контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ООО "Гурьевск-Сталь"
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загрязнения.

Контролер ОКК *[Подпись]*
 Бригадир погрузки *Мамедов Мамед*



ООО "Гурьевск-Сталь"