

Дата: 02.11.2022 г.
 Вагон/автомобиль: Т 303 УХ 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-5)
 НДЛ

Грузополучатель: Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
 Наименование продукции: Прокат арматурный свариваемый
 1-5

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Конфигурация периода профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
						Диаметр	Длина					
1-4	Заказ: 2022362933 (70)	А500С	1	перiodич.		22,00	МД 11700	ОВ1**	2**	RU/MCC.181.357.36305	4	15,628
	Заказ: 2022362933 (70)	А500С	1	перiodич.		22,00	МД 11700	ОВ1**	2**	RU/MCC.181.357.36305	1	4,003
5	Заказ: 2022362933 (70)	А500С	1	перiodич.		22,00	МД 11700	ОВ1**	2**	RU/MCC.181.357.36305	1	4,003
ИТОГО:											5	19,631

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная) Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-4(*)	0,21	0,80	0,09	0,007	0,027	0,11	0,13	0,21	0,018**	0,001**	0,001**	0,003**	0,000**	0,008	0,290
5(*)	0,19	0,82	0,09	0,008	0,026	0,10	0,15	0,22	0,020**	0,001**	0,001**	0,003**	0,000**	0,010	0,380

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врек. сопротивление, Н/мм2	Отношен. предел текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Угол изгиба	Угол разукатки	Свариваемость	Условная отборка и подпроб	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1	589,00	674,00	1,14**	19,80	9,70**	10,00**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
1-4	590,00	675,00	1,14**	18,60	9,40**	9,70**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	591,00	677,00	1,15**	18,20	8,50**	8,80**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
5	591,00	667,00	1,13**	17,90	11,60**	11,90**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	592,00	666,00	1,13**	17,00	7,00**	7,30**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	589,00	665,00	1,13**	17,20	10,80**	8,90**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022663723
Страница 1 из 2

Статистические показатели

№ п/п	миф среднее значение (X(X)), Н/мм2			сред.квар.откл. (S(S)), Н/мм2			Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношение т. к пред.текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь смятия поперечн.ребер		
	в партии по прел. текуч.	в партии по прел. согр.	в генер. совок по прел.текуч.	в партии по прел. согр.	в генер. совок по прел.текуч.	в генер. совок по прел.согр.									
1-5	540,3	623,8	568,9	649,9	7,7	5,4	19,0	16,8	535,6**	620,8**	1,16**	16,4**	7,3**	7,6**	0,069**

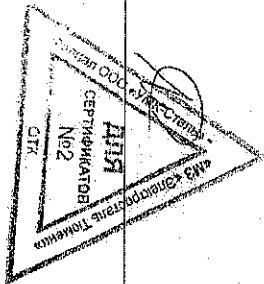
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь смятия поперечн.ребер	Предел отклонения по массе lм длины группы	
1-4	1	0,080**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**
5	0,079**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**	

Примечание:

** - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028:2016.
1-5 Методы радиологично безопасен.

Специалист



КОШАРОВА К.О.



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 202265723
Справка 2 из 2



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 26.10.2022 г.
Вагон/Автомобиль: А 987 ХМ 178
ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)
НДЛ:

Руководитель: Филиал АО "Ставропольский завод" в г. Тюмени г. Тюмень
Наименование продукции: Прокат арматурный свариваемый
1-8

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	Сорт	Профиль	Размер, мм		Конфигурация	Способ	№ сертификата соответствия	колич- чество	вес нетто, т						
						Диаметр	Длина						Оваль- ция период. профиля	производ- ства				
1-8	Вказ: 2022362933 (70)					2251633	С-3Г1с	А500С	1	пероидич.	22,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	RU.MC.181.357.36305	8	31,561
ИТОГО:													8	31,561				

Выдана: Дугонд сталенд вильдэнд неч (электросталь)
Разновид: Невреждиво-литва заготовка

Химический состав ковчовой пробы, %

№ п/п	С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-8(1)	0,18	0,82	0,09	0,008	0,026	0,10	0,14	0,21	0,017**	0,001**	0,001**	0,002**	0,000**	0,010	0,370

(*) - Химический состав в готовой металлпродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношен. предел текуч., %	Относ. удлине-ние, %	Равномер. удлине-ние, %	Относ. макс. удлинение, %	Казиб		Свариваемость	Условия отбора и подг. проб	Режим термической обработки для механических испытаний, С
							Угол гнул.	Результат			
1-8	596,00 595,00 584,00	674,00 675,00 667,00	1,13** 1,13** 1,14**	15,00 16,50 17,70	7,50** 7,40** 10,30**	7,80** 7,70** 10,60**	180	удовлетв.	удовлетв.	И**	в состоянии поставки в состоянии поставки

Статистические показатели

№ п/п	тип среднее значение (X/XI) Н/мм2			сред. квадрат. откл. (So/S), Н/мм2			Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношение т. к предел. текуч.	Относ. удлине-ние, %	Равномер. удлине-ние, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер			
	в партии по пред. текуч.	в партии по врем. сопр.	в генер. совок по пред. текуч.	в партии по врем. сопр.	в генер. совок по пред. текуч.	в генер. совок по врем. сопр.										
1-8	540,3	623,8	568,9	649,9	7,7	5,4	19,0	16,8	535,6**	620,8**	1,16**	16,4**	7,3**	7,6**	15	0,069**



При переписке по вопросам качества связаться на номер сертификата
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
Сертификат № 2022662507
Страница 1 из 2

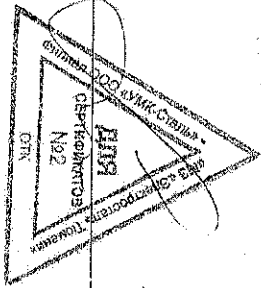
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе 1м длины группы	
1-8	1 0,089**	2 ОМ1** ОМ1** ОМ1**	3

Примечание:

** - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.
1-8 Металл реактивно безопасен.

Специалист



МАКРОВА Л.Ю.



Для переписки по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаропроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022662507
Страница 2 из 2

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "ИЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 26.10.2022 г.
 Ватон/Автомобиль: А 987 ХМ 178
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)
 ИТУ: _____

Руководитель: Филиал АО "Сталепромшленная компания" в г. Тюмени Е. Тюмень
 Назначение продукции: Проект арматурный свариваемый
 1-8

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022662507
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размер, мм		Диаметр	Длина	Овальность поперечного профиля	Способ производства	№ сертификата соответствия	количество	вес нетто, т
						МД	МД							
1-8	Вказ: 2022362933 (70)	Ст3Гпс	A500С	1	перевод	22,00	МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	RU.MCC.181.357.36305	8	31,561	
Итого:													8	31,561

Выдана: Дугвая сталеливильная печь (электронная) Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав поперечной пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mg	V	Ti	Al	Nb	N	Сз
1-8(*)	0,18	0,82	0,09	0,008	0,026	0,10	0,14	0,21	0,017**	0,001**	0,001**	0,002**	0,000**	0,010	0,370

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношен. к пределу текуч.	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Испытание на разрыв		Свариваемость	Условия отбора и подготовки проб для механических испытаний	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С					
							Угол разрыва, град	Результат								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1-8	596,00 595,00 584,00	674,00 675,00 667,00	1,13** 1,13** 1,14**	15,00 16,50 17,70	7,50** 7,40** 10,30**	7,80** 7,70** 10,60**	180 180 180	удовлетв. удовлетв. удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки в соответствии с требованиями					

Статистические показатели

№ п/п	min среднее значение (X/XI), Н/мм2				сред. квадрат. откл. (S/SI), Н/мм2				Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Отношен. к пределу текуч.	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь смятия поперечн. ребер
	в партии по пред. текуч.	в партии по пред. совок. по пред. текуч.	в генер. совок. по пред. текуч.	в генер. совок. по пред. текуч.	в партии по пред. совок. по пред. текуч.	в партии по пред. совок. по пред. текуч.	в генер. совок. по пред. текуч.	в генер. совок. по пред. текуч.							
1-8	540,3	623,8	568,9	649,9	7,7	5,4	19,0	16,8	535,6**	620,8**	1,16**	16,4**	7,3**	7,6**	0,069**



При переписке по вопросам качества связаться на номер сертификата
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Сертификат № 2022662507
 Страница 1 из 2

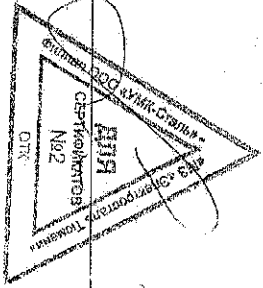
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь смятия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе Iw длины группы	
1-8	1 0,089**	2 ОМ1** ОМ1** ОМ1**	3

Примечание:

** - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.
1-8 Металл радиационно безопасен.

Специалист



МАКАРОВА И.Д.



При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2072662507
Страница 2 из 2



**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ**



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022654508

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фигалд ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 23.07.2022 г.
 Бачон/Автомобиль: Е 389 НЕ 196
 ГОСТ 34028/ГОСТ Р 52544 (1-7)
 ПТД

Грузополучатель	Фигалд АО "Ставропольская компания" в г. Тюмени
Наименование продукции	Прокат арматурный свариваемый
1-7	

Характеристики партии

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размер, мм		Диаметр	Длина	Овальность	Конфигурация профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	количество	всего нетто, т
						Длина	толщина								
1-6	Ваказ: 202262097 (100)					22,00	МД 11700	22,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РИМСС.181.357.36305	6	23,846
	2251299					22,00	МД 11700	22,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РИМСС.181.357.36305	1	2,399
7	Ваказ: 202262097 (100)					22,00	МД 11700	22,00	МД 11700	ОВ1**	2ф**	2**	РИМСС.181.357.36305	1	2,399
Итого:														7	26,245

Выдана: Дуровая сталевальная печь (электронный)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca
1-6(*)	0,19	0,81	0,10	0,010	0,012	0,10	0,11	0,19	0,014**	0,001**	0,001**	0,001**	0,000**	0,010	0,370
7(*)	0,19	0,81	0,11	0,012	0,016	0,10	0,10	0,21	0,012**	0,001**	0,001**	0,002**	0,000**	0,010	0,372

(*) - Химический состав в готовой металлпродукции.

Механические свойства

№ п/п	Цель текучести, Н/мм2	Время сопротивления разрыву, Н/мм2	Отношение предела текучести	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Удар		Свариваемость	Условия отбора и подготовки проб	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
							Угол град.	Результат			
1-6	577,00	659,00	1,14**	17,40	9,50**	9,80**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	583,00	663,00	1,14**	17,10	8,90**	10,20**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	592,00	669,00	1,13**	16,90	9,80**	10,50**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
7	589,00	668,00	1,13**	18,80	10,30**	10,60**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	587,00	663,00	1,13**	16,00	8,80**	9,10**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки
	594,00	663,00	1,12**	16,30	10,00**	10,30**	180	удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки

Ни перепише по вопросам качества связываться на номер сертификата
 заказчик в настоящее время равносильно документу товар соответствующий по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022654508
 Страница 1 из 2



Статистические показатели

№ п/п	мин среднее значение (X _{ср}), Н/мм ²		сред. квадрат. откл. (So(S)), Н/мм ²		Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Отношение т. к. предел. текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь сжатия, поперечн. ребер				
	в партии по врем. течуч.	в генер. совок по врем. течуч.	в партии по врем. течуч.	в генер. совок по врем. течуч.											
1-7	540,3	623,8	568,9	649,9	7,7	5,4	19,0	16,8	532,7**	618,0**	1,16**	16,2**	7,3**	7,3**	0,066**

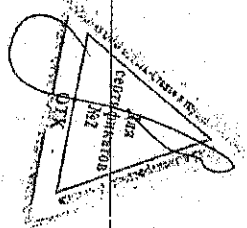
Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сжатия по массе 1м поперечн. ребер	Предел отклонения по длине группы
1-6	0,083**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**
7	0,088**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**

Примечание:

** Характеристики определены только по ГОСТ 34028-2016.
1-7 Металл равноосиально безосиальн.

Специалист _____



КУДРЯВЦЕВА Т.В.



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Сведения о товаре соответствуют по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022654508
Страница 2 из 2