



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ" "Электросталь Тюмени"  
 Дата: 03.10.2023 г.  
 Ватон/Автомобил: Н 011 ЕР 72  
 ИТД: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-6)

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023660553**  
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Поставитель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмени
<b>Назначение продукции</b>	
Прокат арматурный сверляемый	
1-6	

**Характеристики партии**

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Диаметр	Размеры, мм	Длина	Опись посылки	Конфигурация профиля	Способ прокатки	№ сертификата соответствия	количество нетто, т
	Важ: 2023662245 (80)			Парти: 223150720, 223150729, 223150728, 223150727, 223150726, 223150725			МД 11700	ОВ1** 2Ф** 2**	2**	РУ.МС.С.181.357.3724	Условие поставки/указовка: БУ-2	6	24,643
<b>ИТОГО:</b>													
Выдана в: Дугловая сталеплавильная печь (электронче)													
Разновка: Непрерывно-литая заготовка													

**Химический состав ковшевой пробы, %**

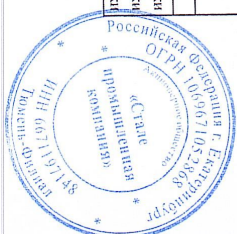
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-6(*)	0,21	0,43	0,11	0,007	0,031	0,09	0,11	0,16	0,014**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,324

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

**Механические свойства**

№ п/п	Прокат	текущей Н/ММ2	Время сопротивления разрыву, Н/ММ2	Отношение предела текучести	Относ. удлинение, %	Равномерное удлинение, %	Относ. масс. удлинение, %	Изгиб		Свариваемость	Условия отбора и подготовки для механических испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	
								Угол, град	Результат				
1-6	1	2	3	4	5	6	7	10	11	14	15	16	17
	575,00		652,00	1,13**	22,10	7,20**	7,50**	180	удовлетв.	удовлетв.		И1**	в состоянии поставки в состоянии поставки
	585,00		659,00	1,13**	19,90	10,20**	10,50**	180	удовлетв.				
	572,00		649,00	1,13**	21,60	7,50**	7,80**	180	удовлетв.				

**Статистические показатели**



При перечислении по вопросам качества обращаться на номер сертификата.  
 Указаны в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствующий по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.  
 Сертификат № 2023660553  
 Страница 1 из 2

№ п/п в партии по прел. тисуч.	мин. среднее значение (X/N), Н/мв2		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.		в герц. связки по прел.тисуч. прел.сир.	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1-6	546,6	627,9	567,7	648,1	9,7	8,2	16,1	14,8	535,8**	619,4**	1,16**	18,3**	7,2**	7,5**	0,068**	

Другие характеристики

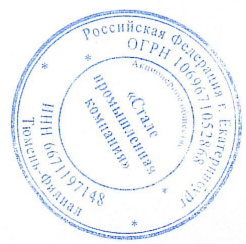
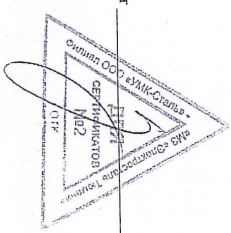
№ п/п	Относит. площадь скатыва подчерсуи, релсир	Прочност. или по массе 1м длина группы	3
1-6	0,068**	ОМ1** ОМ1**	

Примечание:

\*\* - Характеристики, определенные только по ГОСТ 34028-2016.  
1-6 - Металл радиологично безопасен.

Специалист

ЗЕЛЕНА А.А.





Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Томени"  
 17.10.2023 г.  
 В. 669 ЕУ 154  
 Заочен Автомобилни: ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-8)  
 ПТД:

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023661914**  
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Поставитель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Исполнитель	Филиал АО "Стальпромышленная компания" в г. Томени г. Томени
<b>Наименование продукции</b>	
Проект архитектурный свариваемый	
1-8	

№ п/п	Номер заказа	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Диаметр	Длина	Конфигурация поперечного сечения	Способ изготовления	№ сертификата соответствия	кол-во листов	вес нетто, т
						Ширина	Толщина							
1-8	2023661914	СТ3пс	А500С	I	I	16,00	МД 11700	2ф**	2**	РУМСС.181.357.37324	8	30,493	8	30,493

Итого: 30,493

Разновид: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-8(*)	0,21	0,40	0,09	0,007	0,030	0,10	0,12	0,22	0,017**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,317

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

**Механические свойства**

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Время сопротивления разрыву, Н/мм2	Отношение предела текучести к пределу прочности, %	Относительное удлинение, %	Относительное удлинение при разрыве, %	Относительное удлинение при разрыве, %	Угол разупругости, град.	Испытание на удар	Свариваемость	Условия отбора и подготовки для механических испытаний, С	Результаты механических испытаний, С	Результаты химического анализа
1-8	565,00	664,00	1,18**	21,00	8,10**	8,40**	180	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки	в состоянии поставки	
	576,00	671,00	1,16**	21,30	8,90**	9,20**	180	удовлетв.				
	539,00	636,00	1,18**	21,50	10,30**	10,10**	180	удовлетв.				

Статистические показатели



При подписании по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.  
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023661914  
 Страница 1 из 2







Фирма ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"  
 Дата: 03.10.2023 г.  
 Выход Автомобилей: В 669 ЕУ 154  
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52344-2006 (1-7)  
 ИТД:

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023660562**  
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

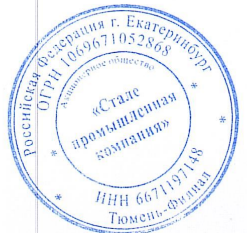
Заказчик (покупатель)	АО "Стальпромышленная компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	Фирма АО "Стальпромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень
<b>Наименование продукции</b>	
1-7	Проект архитектурный свариваемый

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Размеры, мм		Диаметр	Овальность профиля	Конфигурация или период. профиль	Способ прокатки ста	№ сертификата соответствия	кол-во листов	вес нетто, т
						толщина	высота							
1-7	Валок: 2023362345 (80)	СТЗне	А500С	1	перуолич.	16,00	МД 11700		ОВ1**	2Ф**	2**	RU.MCC.181.357.37324	7	28,605
													2351127	СТЗне

ИТОГО: Различия: Непрерывно-литая заготовка  
 Выплавка: Другая сталеплавильная печь (электронная)

№ п/п	С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Ca	Химический состав ковшевой пробы, %	
																0,21	0,43
1-7(*)	0,21	0,43	0,11	0,007	0,031	0,09	0,11	0,16	0,014**	0,000**	0,000**	0,001**	0,000**	0,011	0,324		

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Время сопротивления разрыву, Н/мм2	Отношен. разрыв, %	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Катод. протект.	Результат	Свариваемость	Условия отбора и посл. проб для механических испытаний, С	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	17			
													1	2	3
1-7	575,00 585,00 572,00	652,00 659,00 649,00	1,13** 1,13** 1,13**	22,10 19,90 21,60	7,20** 10,20** 7,50**	7,50** 10,50** 7,80**	180 180 180	удовлетв. удовлетв. удовлетв.	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки в состоянии поставки				



При первичном по вопросам качества связаться, на номер сертификата.  
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.  
 Сертификат № 2023660562  
 Страница 1 из 2

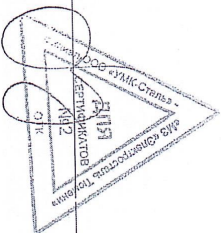
№ п/п	мин. среднее значение (X/X1), Н/м/м2		сред. квадрат. откл. (So/S), Н/м/м2		Предел теплоты, Н/м/м2	Врем. испытания, Н/м/м2	Отношение врем. сопротивл. т. к. пред.теплоты	Относ. удлине- ние, %	Равномер. удлине- ние, %	Относ. матс. удлинение, %	Относит. площадь сжатия поперечн. ребер											
	в парти по пред. теплоты	в парти по врем. сопр.	в тепер. союз. по врем.сопр.	в парти по пред. теплоты								в тепер. союз. по врем.сопр.										
1-7	346,6	627,9	567,7	648,1	9,7	8,2	6	7	8	9	535,8**	619,4**	1,16**	11	12	18,3**	7,2**	13	7,5**	14	0,068**	15

Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь сжатия поперечн.ребер	Предел отклонен ия по массе l/m длина группы	3
1-7	0,068**	ОМ1** ОМ1**	

Примечание:

\*\* - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.  
1-7 Метод радиально-го безразмерн.

Специалист \_\_\_\_\_  
  
 АИРЮНДИКО Е.Д.




При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификации. Сертификат № 2023.660562  
 Указанный в настоящем товарно-оформительском документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. Страница 2 из 2



Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)  
 Публичное акционерное общество  
**ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
 КОМБИНАТ,  
 РОССИЯ**

СЧЕЛЮАВИНСК  
 МЕТАЛЛУРГИСКИ  
 ПЛАНТ PAO,  
 RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address  
 ООО ЧЕЛПРОМТРАНС  
 Россия 454081, ЧЕЛЯБИНСК  
 ПЕРОВ ТАНКОГРАДА 51П стр.1, оф333

Сертификат качества № 8683-10631  
 Quality certificate No.  
 Лист 1 Листов 1  
 Sheet 1 Sheets 1  
  
 RUMCC,  
 213.377  
 36212

Заказ № 236859 Поз. 10  
 Order No Car

Вагон № 52819984  
 Car No

Метод производства Steel-making practice  
 Конвертерная сталь  
 Охучен - Bloom Steel

Прокат арматурный для железобетонных конструкций периодического профиля  
 Name of material  
 Конвертерная сталь  
 Кол-во мест 15  
 Package Nos  
 Вид груза мест Type of packages 5ВЯЗКИ  
 бунчи bunch

Тех. требования заказа Technical requirements of the order  
 ГОСТ 34028-2016; СМ1; 2Ф; ОВ1; И1;  
 Доп. требования Additional requirements

N	Номера плавок Heat No	Усл. № партии Cont. heat No	№ парт. Lot No	Марка Grade	Класс прочности, класс стали.	Размеры Dimensions			Длина Length mm	шт. связи piece bunch	Масса нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
						Толщина Thickness mm	Ширина Width mm	Проф. Тип						
1	K230591			A500C		арм 16	11700	10	44960	1	2 партии, №10-4245; №9-4685; №8-4380; №7-4620; №6-4470; №5-4410; №4-4595; №3-4510; №2-4425; №1-4620;			
2	K128666			A500C		арм 16	11700	5	22185	1	2 партии, №15-4510; №14-4495; №13-4360; №12-4385; №11-4435;			

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods  
 Химический состав в % Chemical composition, %

№	С	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	N2	Al	Механические свойства Mechanical properties				Угол изгиба Angle of curvature without cracks		
										Br. сопр. Tensile strength	Предел тек. Yield strength	Br. сопр./Предел тек. Tensile strength/Yield	Отн. удлинение Elongation (A)		Равн. удлинение Uniform elongation	
1	0,20	0,59	0,21	0,012	0,014	0,04	0,002	0,006	0,003	721,0	656,0	1,10	21,7	11,8	11,5	180° без трещ.
2	0,20	0,63	0,20	0,013	0,019	0,04	0,002	0,005	0,003	789,0	661,0	1,10	21,2	10,9	10,6	180° без трещ.
										791,0	706,0	1,11	17,2	9,9	9,6	180° без трещ.
										791,0	701,0	1,11	16,2	9,3	9,0	180° без трещ.



Геометр. параметры Dimensions  
 Размеры для площади смятия  
 No 1 0,094  
 No 2 0,075

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.  
 Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.  
 8683-10631 ID серт. 3831670

Примечание: Контрольные испытания сварных соединений ООО "Иnstитут ВНИИЖЕЛЕЗБЕТОН" ИД "НИЦСтром". Протоколы сварных соединений ПИ №ДУ-1-03.11.2.1.122.2022-1.2.3 от 27.02.2023. Контрольные испытания сварных соединений ПАО "ЧМК" Отдела контрольных испытаний департамента по контролю качества. Протоколы сварных соединений №404-13.415-41.9 от 16.12.2022. ВУ-2.Способ прокатовода-2; Величина С зив-с учетом п.6.1.4.4.Требования п.8.14.4 ГОСТ 34028-2016; выполнены. Вывоз продукции по любым основаниям за пределы Российской Федерации допускается только в сделках, в которых экспортером выступает ООО "Мечел-Сервис" (ИНН - 770455837). Далеңайши реактор на Республика Казахстан и Республика Беларусь допускается только по письменному согласованию с ТОО "Мечел-Сервис Казахстан" (ЕИН - 0710400191974) и ООО "Мечел-Сервис Бел" (УНП - 191592696) соответственно.

Сертификат № 8683-10631      Дата 05.10.2023  
Certificate No      Date  
Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте [http://smk-otk-cert01.mechel.com/otk\\_cert/cert/cert.php](http://smk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert/cert.php)

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
Подпись: ОТК \_\_\_\_\_  
Непобина ЕН  
ПАО «ЧМК»  
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОР  
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
№ 34



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При паремисе по вопросам качества ссылаться на № документа / Its hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document s in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.  
Please refer to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

8683-10631      ID серт. 3831670