



Отгружено по заказу: 2023 года  
 Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"  
 Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 10.03.2023  
 Заказ: Z231601395  
 Вагон (машина): X165CB163  
 Цех, стан: 014  
 Способ отправления: 6  
 Положение груза в вагоне:  
 Количество грузовых мест: 2  
 Количество строк : 2  
 Доверенность : №019192 от 10.03.2023г.

70 80705

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. г		Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Сп-соб разл-ивки	№ пакета
			Г1	Г2	пос.	о	Агрегат, порядковый номер	Кол. шт.			Масса нетто (т)			
			ГОСТ 8509-93			ГОСТ 27772-2021		ГОСТ 27772-2021						
1	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	20097		C255	12	14	3.595	НЛЗ	2408225
2	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	30858		C255	12	24	6.170	НЛЗ	2448538
											38	9.765		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	Ca	As
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.027	0.051	0.008	0.027	< 0.0020	0.0044	0.0025	0.0006
2	0.152	0.494	0.22	0.016	0.011	0.021	0.040	0.010	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0027	0.0008

Физико-механические свойства

№	Предел текуч N/mm2	Врам. сопр. N/mm2	Относител. удлинение %	Загиб	Механическое старение	Ударная вязкость, KCV при сред t C			
						1	2	3	4
1	267	410	29	Уд	29		105	-20	
2	269	407	29	Уд	29		91	-20	

Дополнительные условия

№ стр.	№	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020616651.1
		Точность прокатки	В				

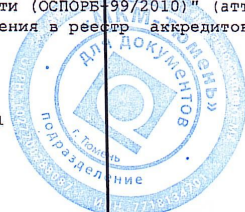
Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.  
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД  
 реквизит: 0.04т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн  
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ГК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evrz.com/ru/products/claims/>  
 Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evrz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.)

Трошкина Н.Н.

Дата печати 10.03.2023 21:01



Работник УТК

